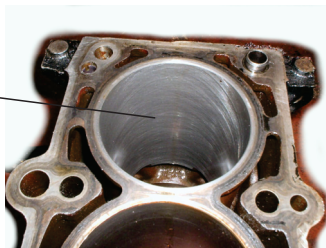


CAMISAS PARA MOTOR

Las camisas son fabricada mediante el proceso de centrifugado, ésta es controlada cuidadosamente para asegurar que el material tenga las características químicas adecuadas que garantizan la dureza recomendada en las normas nacionales e internacionales de fabricación de camisas.

Recomendaciones para la instalación de camisas tipo seca:

Este tipo de camisas generalmente son usadas para alargar la vida de los monoblocks que están agrietados o tiene exceso de desgaste en sus cilindros.



Camisa

Encamisado de motor

1.- La presión para instalar la camisa en el cilindro del block es de .0005" menor por cada pulgada de diámetro exterior de la camisa.

Ejemplo: Diámetro exterior de la camisa 4.000",
interferencia= $4.000 \times .0005 = .002$ ".

Diámetro del cilindro=maquinar el cilindro 3.998,
 $4.000 - .002 = 3.998$ e instalar la camisa a presión con ayuda de una prensa hidráulica de preferencia.

2.- Para los blocks en general y principalmente para los de aluminio, es recomendable utilizar una placa de torque durante el proceso de rectificado de un cilindros, utilizando esta placa como si fuera la cabeza del motor, usando una junta (usada), apretando los tornillos con el torque y secuencia que indica el fabricante del motor.

3.- Maquine los cilindros dejando .003" menos que el diámetro final o nominal.

4.- Pula los cilindros con piedra de grano 220 para desbaste y grano 280 para acabado final, con esto logrará un acabado de 15 a 25 micro pulgadas de rugosidad máximo 35. El pulido del cilindro puede ser manual o en máquina automática.

*Cuidado: El acabado en cilindros, entre mas áspero quede mayo será el consumo de aceite en los motores.

5.- Rectifique con un suministro constante de refrigerante.

6.- Concluya la operación de rectificado permitiendo que las piedras corten con presión reducida por varias pasadas para producir superficies planas adecuadas.

7.- Inspeccione todos los cilindros de acuerdo a las siguientes especificaciones:

Diámetro nominal .0007"±
Ovalamiento máximo .001"
Conicidad maxima .001"

Acabado superficial 15 a 25 micro pulgadas de rugosidad.

8.- Limpie a fondo con agua caliente jabonosa y un cepillo de cerdas no metálica.

9.- Limpie los diámetros interiores con toallas de papel.

10.- Aceite los diámetros interiores de cilindros para evitar corrosión.

11.- Aceite pistones y anillos antes de instalarlos.

12.- Proceda a armar el motor asegurándose que giren libremente todos los componentes.





Garantías limitadas a Camisas

=>Diamond Automotive te ofrece la siguiente garantía para sus productos Diamond Power:

a).- Las camisas marca **Diamond Power** que usted acaba de adquirir están garantizados contra todo defecto de fabricación por 100,000 km o 1 año a partir de la fecha de compra.

b).- En el caso de que nuestro producto ocasione una falla o daño al motor del vehículo en el cual se instaló, las partes serán sometidas a un peritaje realizado por personal de **Diamond Automotive**.

Diamond Automotive no se responsabiliza por gastos secundarios a nuestro producto durante el proceso de peritaje o evaluación del evento generados o solicitados por el particular, como son: grúas, pago de mercancías, robos, llamadas por teléfono o daños por consecuencia, etc.

=>Esta garantía no será válida:

- 1.- Si el producto o motor a sufrido algún daño, cambio o alteración al diseño original.
- 2.- Cuando el motor se desarme en ausencia del técnico especializado de **Diamond Automotive**.
- 3.- Cuando la totalidad de los componentes que van en caja no han sido instalados.

* Para hacer efectiva esta garantía, el comprador y/o usuario debe presentar el producto y la factura de compra, del establecimiento donde fue adquirido, acompañada de la presente póliza de garantía debidamente llenada.

Información general:

Producto _____ N° de parte _____ Sobremedida _____
 N° de factura _____ Fecha de instalación _____ Tipo de
 reparación _____ Vehículo _____ Marca/Modelo _____ Cil. de
 motor _____ Km. Recorridos _____ Falla/Daño _____
 Nombre del consumidor _____
 Dirección _____
 Fecha _____ Firma _____

MONTERREY

Ignacio Altamirano No. 1125,
Col. Buenos Aires
Monterrey, Nuevo León.
Tel/Fax: 01 (81) 8478-4350/8478-4351
Lada sin costo: 01 800 701 9810

QUERÉTARO

Ave. del Marqués No. 62 Manzana 10 Lote 17
Col. El Marqués Qro. Parque Ind. Bernardo Quinatana
Querétaro, Querétaro.
Tel/Fax: 01 (44) 221-6102

GUADALAJARA

Gabino Barreda No. 1011
Col. Las Conchas C.P. 44460
Guadalajara, Jalisco.
Tel: 01 (33) 3619-6021/3619-6031

TORREON

Ave. Bravo No. 1677 Ote. C.P. 27000
Zona Centro, Torreón Coahuila.
Tel: 01 (871) 793-9123/793-1601
Lada sin costo: 01 800 831 6420

PUEBLA

Ave. 10-A Poniente No. 2929
Col. Villas de San Alejandro C.P. 72070
Puebla, Puebla.
Tel: 01 (222) 514-9853/514-9854
Lada sin costo: 01 800 830 9988

FLORIDA

7979 North Westh 845 C.P. 33166
Miami, Florida.
Tel: 001 786 558 9745

DEPARTAMENTO TÉCNICO
LADA SIN COSTO: 01800 836 8166



MANUAL DE OPERACIÓN PARA CAMISAS

